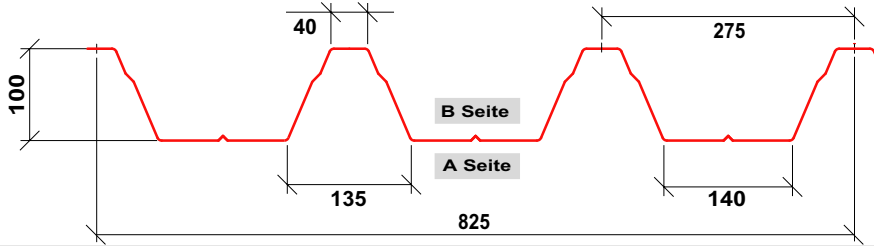
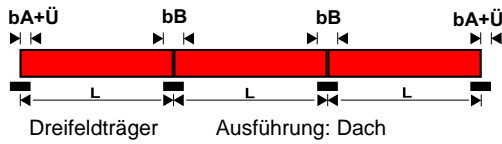




WU 100/275 Stahl



Belastungstabelle

Zeile 1: Ohne Beschränkung der Durchbiegung
Zeile 2: Durchbiegung maximal L/150

Zeile 3: Durchbiegung maximal L/300
Zeile 4: Durchbiegung maximal L/500

		Endauflagerbreite $b_A = 40$ mm										Zwischenaflagerbreite $b_B = 140$ mm												
f_n	g	Grenzstützweite	zul q = gleichmäßig verteilte Auflast einschl. Bleicheigengewicht in kN/m ² für die Stützweite L [m]:																					
[mm]	[kN/m ²]	m	Zeile	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	6,25	6,50	6,75	7,00	7,25	7,50	7,75	8,00
0,75	0,090	6,06	1	2,89	2,58	2,31	2,08	1,89	1,72	1,57	1,44	1,32	1,22	1,13	1,03	0,95	0,87	0,81	0,75	0,70	0,65	0,61	0,57	0,53
			2	2,89	2,58	2,31	2,08	1,89	1,72	1,57	1,44	1,32	1,22	1,13	1,03	0,95	0,87	0,81	0,75	0,70	0,65	0,61	0,57	0,53
			3	2,89	2,58	2,31	2,08	1,89	1,72	1,57	1,44	1,28	1,10	0,96	0,84	0,74	0,65	0,58	0,52	0,46	0,42	0,38	0,34	0,31
			4	2,89	2,58	2,24	1,82	1,50	1,25	1,05	0,89	0,76	0,66	0,57	0,50	0,44	0,39	0,35	0,31	0,28	0,25	0,22	0,20	0,18
0,88	0,106	6,64	1	4,20	3,72	3,32	2,96	2,69	2,44	2,23	2,04	1,87	1,72	1,59	1,45	1,33	1,23	1,14	1,05	0,98	0,91	0,85	0,80	0,75
			2	4,20	3,72	3,32	2,98	2,69	2,44	2,23	2,04	1,87	1,72	1,59	1,45	1,33	1,23	1,14	1,05	0,98	0,91	0,83	0,75	0,68
			3	4,20	3,72	3,32	2,98	2,69	2,29	1,93	1,64	1,40	1,21	1,05	0,92	0,81	0,72	0,64	0,57	0,51	0,46	0,41	0,37	0,34
			4	3,91	3,07	2,46	2,00	1,65	1,37	1,15	0,98	0,84	0,73	0,63	0,55	0,48	0,43	0,38	0,34	0,30	0,27	0,25	0,22	0,20
1,00	0,120	10,62	1	5,55	4,91	4,37	3,92	3,53	3,20	2,91	2,66	2,44	2,24	2,07	1,89	1,74	1,60	1,48	1,37	1,27	1,19	1,11	1,04	0,98
			2	5,55	4,91	4,37	3,92	3,53	3,20	2,91	2,66	2,44	2,24	2,07	1,89	1,74	1,60	1,44	1,28	1,15	1,03	0,93	0,85	0,77
			3	5,55	4,91	4,37	3,75	3,09	2,57	2,17	1,84	1,58	1,36	1,18	1,04	0,91	0,81	0,72	0,64	0,57	0,51	0,46	0,42	0,38
			4	4,39	3,45	2,76	2,25	1,85	1,54	1,30	1,10	0,94	0,82	0,71	0,62	0,54	0,48	0,43	0,38	0,34	0,31	0,28	0,25	0,23
1,25	0,150	13,39	1	8,81	7,78	6,91	6,18	5,55	5,02	4,56	4,15	3,80	3,49	3,21	2,94	2,70	2,49	2,30	2,13	1,98	1,85	1,73	1,62	1,52
			2	8,81	7,78	6,91	6,18	5,55	5,02	4,56	4,15	3,80	3,49	3,21	2,94	2,62	2,32	2,06	1,84	1,65	1,48	1,34	1,21	1,10
			3	8,81	7,78	6,61	5,38	4,43	3,69	3,11	2,64	2,27	1,96	1,70	1,49	1,31	1,16	1,03	0,92	0,82	0,74	0,67	0,60	0,55
			4	6,30	4,96	3,97	3,22	2,66	2,21	1,86	1,58	1,36	1,17	1,02	0,89	0,78	0,69	0,62	0,55	0,49	0,44	0,40	0,36	0,33
Zulässige Belastung q KN/m², Zwischenaflagerbreite $b_B = 60$ mm																								
0,75	0,090	6,06	1	2,82	2,41	2,07	1,81	1,59	1,41	1,27	1,17	1,07	0,99	0,92	0,84	0,77	0,71	0,66	0,61	0,57	0,53	0,50	0,46	0,44
0,88	0,106	6,64	1	4,08	3,48	3,00	2,61	2,30	2,03	1,81	1,63	1,47	1,33	1,23	1,13	1,03	0,95	0,88	0,82	0,76	0,71	0,66	0,62	0,58
1,00	0,120	10,62	1	5,34	4,56	3,93	3,43	3,01	2,67	2,38	2,14	1,93	1,75	1,59	1,46	1,34	1,23	1,14	1,06	0,96	0,92	0,86	0,80	0,75
1,25	0,150	13,39	1	8,18	6,97	6,01	5,23	4,60	4,07	2,63	3,26	2,94	2,67	2,46	2,26	2,07	1,91	1,77	1,64	1,52	1,42	1,33	1,24	1,17

Ausführungsübersicht

	Stahl beidseitig verzinkt	0,75	0,88	1,00	1,25																			
	Alu Zink AZ 185	0,75	0,88	1,00	1,25																			

Farbtabelle		RAL - Ton2																		Hellbr. matt		Rot matt		
	mm	1014	1015	1019	3000	3016	6005	6011	7016	7035	8004	8011	8012	8024	9001	9002	9006	9007	9010					
Stahl 25my / RSL	0,75	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	0,88																							
	1,00																							
Stahl 15my / RSL	0,75																							
	0,88																							
	1,00																							
Stahl 25my / Vlies	0,75				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	0,88																							
Stahl 25 / 25my	0,75																							
	1,00																							
Stahl 35my / RSL	0,75																						●	●

RSL = Rückseitenschutzlack (keine Gewährleistung auf Farbgleichheit)
Andere Farben und Stärken auf Anfrage!
Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Aus drucktechnischen Gründen ist eine Abweichung der Originaltöne möglich.
Verbindlich für die RAL - Farben ist das Farbregister RAL 840 HR.